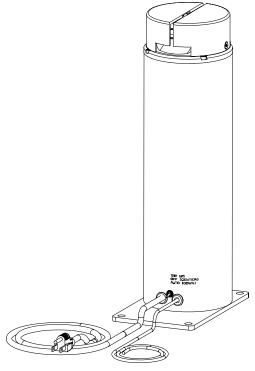
Tweco.
Robotics

QWT-120

POSTE DE COUPE DE FIL

English Français Español



Guide D'installation et D'utilisation

Version No: AA.01 Date D'émission: 1 Juillet 2006 Manuel No: BGLS-DTR6006-LFR



VOTRE ACTIVITÉ NOUS INTÉRESSE!

Félicitations pour votre nouveau produit Tweco[®]. Nous sommes fiers de vous avoir comme client et nous tâcherons de vous fournir les meilleurs services et fiabilité dans l'industrie. Ce produit est soutenu par une vaste garantie et un réseau mondial de service. Pour localiser votre distributeur ou agence de service le plus proche, veuillez communiquer avec un représentant à l'adresse ou au numéro de téléphone correspondant à votre région, indiqué au verso de la couverture du manuel, ou visitez notre site web **www.tweco.com**.

Ce Manuel d'utilisation a été conçu pour vous permettre d'utiliser et de faire fonctionner correctement votre produit Tweco[®]. Votre satisfaction et le fonctionnement en toute sécurité de votre produit sont nos principaux soucis. Par conséquent, veuillez prendre le temps de lire tout le manuel, spécialement en ce qui concerne les Précautions de Sécurité. Ceci vous aidera à éviter d'éventuels accidents qui pourraient survenir en travaillant avec ce produit.

VOUS ÊTES EN BONNE COMPAGNIE!

La Marque de Choix pour les Entrepreneurs et les Fabricants dans le Monde. Tweco® Robotics est une marque globale de produits de soudage à l'arc pour Thermadyne Industries Inc. Nous fabriquons et fournissons aux plus grands secteurs de l'industrie de soudage dans le monde dont: Fabrication, Construction, Exploitation Minière, Automobile, Aérospatial, Ingénierie. Rural et Loisirs/Bricolage.

Nous nous distinguons de notre concurrence grâce à nos produits en tête du marché, fiables, ayant résisté à l'épreuve du temps. Nous sommes fiers de notre innovation technique, nos prix compétitifs, notre excellente livraison, notre service clientèle et notre support technique de qualité supérieure, ainsi que de l'excellence dans les ventes et l'expertise en marketing.

Surtout, nous nous engageons à développer des produits utilisant des technologies de pointe pour obtenir un environnement de travail plus sécurisé dans l'industrie de la soudure.



LISEZ ET COMPRENEZ TOUT LE MANUEL ET LES PRATIQUES DE SÉCURITÉ DE L'UTILISATEUR AVANT L'INSTALLATION, LE FONCTIONNEMENT OU L'ENTRETIEN DE L'ÉQUIPEMENT. MÊME SI LES INFORMATIONS CONTENUES DANS CE MANUEL REPRÉSENTENT LE MEILLEUR JUGEMENT DU FABRICANT, CELUI-CI N'ASSUME AUCUNE RESPONSABILITÉ POUR SON USAGE.

Poste de Coupe de Fil

Numéro de:

Guide D'installation et D'utilisation Numéro du Manuel d'Instructions pour BGLS-DTR6006-LFR
Publié par: Tweco® Products Inc. 2800 Airport Road Denton, TX 76208 (940) 566-2000
www.tweco.com
Copyright © 2006 par Thermadyne Industries Inc.
® Tous droits réservés.
La reproduction, de tout ou partie de ce manuel, sans l'autorisation écrite de l'éditeur, est interdite.
L'éditeur n'assume pas et dément toute responsabilité pour perte ou dommage causés à une partie par erreur ou omission dans ce manuel, si une telle erreur résulte d'une négligence, d'un accident, ou de toute autre cause.
Date de Parution: 1 Julliet 2006
Complétez les informations suivantes à des fins de garantie:
Lieu D'achat:
Date D'achat:

Table des Matiéres

SECTION 1: INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ ET MISES EN GARDE	F1-1
1.01 Accidents de Soudage 1.02 Principales Normes de Sécurité 1.03 Sécurité et Santé	F1-3
SECTION 2: INTRODUCTION ET DESCRIPTION	F2-4
2.01 Comment Utiliser ce Manuel 2.02 Réception de L'équipement 2.03 Introduction 2.04 Dispositifs	F2-4 F2-4
SECTION 3: INSTALLATION ET OPÉRATION	5
SECTION 4: SCHÉMA DE CÂBLAGE	F4-6
SECTION 5: PIÈCES DE RECHANGE	F5-7
GARANTIE	F6-8
TABLEAU DES GARANTIES	F6-9
COORDONNÉES DES SERVICES CLIENTÉLES AUTOUR DU MONDE	F6-10

ii

SECTION 1: INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ ET MISES EN GARDE



DES BLESSURES GRAVES OU MORTELLES PEUVENT RÉSULTER D'UNE INSTALLATION, D'UN USAGE ET D'UN ENTRETIEN INCORRECTS DE L'ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE ET DÉCOUPAGE. UNE MAUVAISE UTILISATION DE CET ÉQUIPEMENT ET D'AUTRES PRATIQUES RISQUÉES PEUVENT ÊTRE DANGEREUSES. L'OPÉRATEUR, LE SUPERVISEUR ET L'AIDE DOIVENT LIRE ET COMPRENDRE LES PRÉCAUTIONS ET INSTRUCTIONS DE SÉCURITÉ SUIVANTES AVANT L'INSTALLATION OU L'UTILISATION DE TOUT ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE OU DÉCOUPAGE.

LE PROCÉDÉ DE DÉCOUPAGE ET SOUDAGE EST EMPLOYÉ DANS DE NOMBREUX ENVIRONNEMENTS POTENTIELLEMENT DANGEREUX COMME LES HAUTEURS, LES ZONES À VENTILATION LIMITÉE, LES PIÈCES ÉTROITES, AUTOUR DE L'EAU, DANS DES MILIEUX HOSTILES, ETC., ET IL EST IMPORTANT QUE LES OPÉRATEURS SOIENT CONSCIENTS DES DANGERS LORS DU TRAVAIL DANS CES TYPES DE CONDITIONS. ASSUREZ-VOUS QUE L'(LES) OPÉRATEUR(S) SONT FORMÉS AUX PRATIQUES DE SÉCURITÉ POUR LES ENVIRONNEMENTS DANS LESQUELS ILS SONT SUPPOSÉS TRAVAILLER ET SOUS SUPERVISION COMPÉTENTE.

IL EST ESSENTIEL QUE L'OPÉRATEUR, LE SUPERVISEUR OU TOUT LE PERSONNEL DANS LA ZONE DE TRAVAIL SOIENT CONSCIENTS DES DANGERS DU PROCÉDÉ DE SOUDAGE ET DÉCOUPAGE. UNE FORMATION ET UNE SUPERVISION ADAPTÉES SONT IMPORTANTES POUR UN LIEU DE TRAVAIL SÛR. GARDEZ CES INSTRUCTIONS POUR UNE UTILISATION FUTURE. DES INFORMATIONS SUPPLÉMENTAIRES DE SÉCURITÉ ET DE FONCTIONNEMENT SONT MENTIONNÉES DANS CHAQUE PARTIE.

1.01 Accidents de Soudage



UN CHOC ELECTRIQUE PEUT PROVOQUER DES BLESSURES OU PEUT ÊTRE MORTELLE

L'INSTALLATION ET L'ENTRETIEN DE L'ÉQUIPEMENT DOIVENT ÊTRE CONFORMES AU CODE ELECTRIQUE NATIONAL (NFPA 70) ET AUX CODES LOCAUX. N'EFFECTUEZ PAS D'ENTRETIEN OU DE RÉPARATION LORSQUE L'ÉQUIPEMENT EST EN MARCHE. N'OPÉREZ PAS L'ÉQUIPEMENT SANS ISOLATEURS OU CACHES DE PROTECTION. L'ENTRETIEN OU LA RÉPARATION DE L'ÉQUIPEMENT DOIVENT ÊTRE EFFECTUÉS UNIQUEMENT PAR UN TECHNICIEN QUALIFIÉ, OU PAR DU PERSONNEL FORMÉ.

- 1. **Ne touchez** pas les pièces électriques sous tension.
- Ne touchez pas en même temps une électrode avec la peau nue et la masse.
- Gardez toujours les gants de soudage au sec et en bon état.

REMARQUE

Les vêtements de protection aluminisés peuvent devenir une partie du circuit électrique.

 Eloignez les bouteilles d'oxygène, les chaînes, les câbles métalliques, les engins de levage, les treuils et les élévateurs de toute partie du circuit électrique.

- 5. Toutes les connexions de terre doivent être vérifiées périodiquement pour déterminer si elles sont mécaniquement résistantes et électriquement appropriées au courant demandé.
- 6. En cas de soudage ou découpage en courant alternatif dans des conditions d'humidité ou de chaleur avec facteur de transpiration, l'utilisation de contrôles automatiques fiables pour réduire la tension à vide est recommandée pour diminuer les risques de choc.
- 7. Lorsque le procédé de soudage ou découpage exige des valeurs de tension en circuit ouvert dans des machines à courant alternatif plus élevé que 80 volts, et des machines à courant continu plus élevé que 100 volts, des mesures doivent être prises pour empêcher un contact accidentel entre l'opérateur et la tension élevée par une isolation adéquate ou d'autres moyens.
- Lorsque le soudage doit être interrompu pendant une certaine période, comme lors d'un repas ou d'une nuit, toutes les électrodes doivent être enlevées de la torche et celle-ci doit être rangée avec soin pour éviter un contact accidentel.
- 9. La torche doit être déconnectée de la source d'énergie en cas de non utilisation.
- 10. **Ne plongez** jamais les pistolets Mig, les supports d'électrodes, les torches TIG, les torches à plasma ou les électrodes dans l'eau.



LA FUMÉE, LES ÉMANATIONS ET LES GAZ PEUVENT ÊTRE DANGEREUX POUR VOTRE SANTÉ

POSTE DE COUPE DE FIL

- 11. Eloignez la fumée, les émanations et les gaz de la zone de respiration.
- Les émanations du procédé de soudage ou découpage sont de divers types et forces, selon le genre de métal de base travaillé. Pour votre sécurité, ne respirez pas ces émanations.
- La ventilation doit être suffisante pour enlever la fumée, les émanations et les gaz pendant le fonctionnement pour protéger les opérateurs et le personnel présents dans le secteur.
- 14. Les vapeurs de solvants chlorés peuvent former le gaz toxique « Phosgène » en cas d'exposition au rayonnement ultraviolet d'un arc électrique. Tous les solvants, décapants et sources potentielles de ces vapeurs doivent être enlevés de la zone de travail.
- 15. Les émanations produites lors du soudage ou découpage, surtout à des endroits confinés, peuvent causer une gêne et un malaise physique en cas d'inhalation pendant une période prolongée.
- 16. Fournissez suffisamment de ventilation dans la zone de soudage ou découpage. Servez-vous d'appareils respiratoires à arrivée d'air si la ventilation n'est pas suffisante pour enlever toutes les émanations et gaz. Ne ventilez jamais avec de l'oxygène. L'oxygène entretient et accélère vigoureusement le feu.
- 17. Les procédés de soudage et découpage produisent une chaleur localisée extrême et un rayonnement ultraviolet intense.
- 18. N'essayez jamais de souder ou couper sans casque de soudage équipé de verres adéquats. Veillez à ce que les verres soient conformes aux normes fédérales. Des verres à filtre de numéro 12 à 14 fournissent la meilleure protection contre le rayonnement de l'arc. En cas d'endroit confiné évitez que les réflexions du rayonnement de l'arc pénètrent autour du casque.



LE RAYONNEMENT DE L'ARC, LES SCORIES ET LES ETINCELLES CHAUDES PEUVENT BLESSER LES YEUX ET BRULER LA PEAU.

- 19. Veillez à ce que tout le personnel dans la zone de travail soit protégé du rayonnement de l'arc et des étincelles. Des rideaux de protection approuvés et des lunettes de protection appropriées devraient être utilisés pour fournir une protection au personnel se trouvant aux abords et aux opérateurs des équipements voisins.
- 20. La peau devrait aussi être protégée des rayons de l'arc, de la chaleur et du métal fondu. Portez toujours des gants et des vêtements de protection qui empêchent l'exposition de votre peau. Toutes les poches devraient être fermées et les manchettes cousues. Des tabliers, manches, guêtres en cuir, etc. devraient être portés pour le soudage et découpage ou pour les opérations lourdes utilisant de grandes électrodes. Les chaussures de sécurité fournissent une protection suffisante contre les brûlures aux pieds. Pour plus de protection portez des guêtres en cuir.

- 21. Les préparations à cheveux inflammables ne devraient pas être utilisées lors du soudage ou découpage. Portez des bouchons d'oreilles pour protégez vos oreilles des étincelles.
- 22. Lorsque la zone de travail le permet, l'opérateur devrait être enfermé dans une cabine individuelle recouverte d'un revêtement à faible réflectivité comme l'oxyde de zinc. Ceci est un facteur important pour absorber les rayons ultraviolets, et un noir de lampe. L'opérateur devrait être enfermé avec des écrans non combustibles revêtus de manière similaire.



LES ETINCELLES DE SOUDURE PEUVENT CAUSER DES INCENDIES ET DES EXPLOSIONS.

- 23. Les causes d'incendie et d'explosion sont: les combustibles atteints par l'arc, flammes, étincelles volantes, scories chaudes ou matériaux chauffés. Retirez les combustibles de la zone de travail et/ou etablissez une surveillance du feu.
- 24. Evitez les vêtements huileux ou graisseux car les étincelles peuvent y mettre le feu. Ayez un extincteur à proximité et sachez comment l'utiliser.
- 25. Soyez attentif au danger de conduction ou rayonnement, par exemple si le soudage ou découpage doit être fait contre un mur, une cloison, un toit en métal, un plafond ou un toit, des précautions doivent être prises pour éviter la mise à feu des combustibles de l'autre côté.
- 26. Ne soudez ni ne coupez pas des conteneurs ayant contenu des combustibles. Tous les espaces creux, cavités et conteneurs devraient être aérés avant le soudage ou découpage pour permettre l'évacuation de l'air ou des gaz. Une purge avec du gaz inerte est recommandée.
- 27. N'utilisez jamais d'oxygène dans une torche de soudage. N'utilisez que des gaz inertes ou des mélanges de gaz inertes conformément aux exigences du procédé. L'utilisation de gaz combustibles comprimés peut causer des explosions pouvant provoque blessures personnelles ou être fatales. L'utilisation de l'arc contre toute bouteille de gaz comprimé peut endommager la bouteille ou causer une explosion.



LE BRUIT PEUT NUIRE A L'AUDITION.

28. Le bruit du procédé Air Carbone Arc peut nuire à votre audition. Portez les dispositifs de protection auditive pour vous protéger lorsque les niveaux de bruit dépassent les standards OSHA. Des dispositifs de protection auditive appropriés doivent être portés par les opérateurs et le personnel aux abords pour assurer une protection personnelle contre le bruit.

1.02 Principales Normes de Sécurité

RÉFÉRENCES DE SÉCURITÉ ET D'OPÉRATION

- 1. Code de Règlements Fédéraux. (OSHA)
 Article 29 Parties 1910.95, 132, 133, 134, 139, 251, 252, 253, 254 et 1000.
 U.S. Government Printing Office, Washington, DC. 20402.
- 2. ANSI Z49.1 "Sécurité lors du Soudage et Découpage".
- 3. ANSI Z87.1 "Pratique pour la Protection Professionnelle et Educative du Visage et des Yeux".
- 4. ANSI Z88.2 "Pratique Standard pour la Protection Respiratoire". American National Standards Institute, 1430 Broadway, New York, NY. 10018.
- 5. AWS F4.1 "Pratiques de Sécurité Recommandées pour les Conteneurs de Soudage et Découpage".
- 6. AWS C5.3 "Pratiques Recommandées pour le Gougeage et le Découpage Air Carbone Arc". The American Welding Society, 550 NW Lejeune RD., P.O.BOX 351040, Miami FL. 33135.
- 7. NFPA 51B "Prévention d'Incendie dans les Procédés de Découpage et Soudage."
- 8. NFPA-7 "Code Electrique National".

 National Fire Protection Association, Battery Park, Quincy, MA, 02269.
- 9. ANSI Z49.1 "Sécurité lors du Soudage et Découpage". Canadian Standards Association, 178 Rexdale Blvd., Rexdale, Ontario, Canada M9W 1R3.

1.03 Sécurité et Santé

REMARQUE

Veillez à lire et comprendre toutes les instructions de sécurité et les précautions contenues dans section 1 de ce manuel avant de procéder à des opérations de soudage ou découpage.



AVERTISSEMENT

UN ÉQUIPEMENT DE SOUDAGE OU DE DÉCOUPAGE MAL INSTALLÉ, UTILISÉ ET ENTRETENU PEUT ENTRAÎNER DES BLESSURES GRAVES OU FATALES. UNE MAUVAISE UTILISATION DE CET ÉQUIPEMENT ET D'AUTRES PRATIQUES RISQUÉES PEUVENT ÊTRE DANGEREUSES.

- Un choc électrique peut causer des blessures ou la mort.
- La fumée, les émanations et les gaz peuvent être dangereux pour la santé.
- Les rayonnements d'arc, les scories chaudes et les étincelles peuvent causer des lésions oculaires et des brûlures de la peau.
- Les étincelles de soudure peuvent causer des incendies et des explosions.
- Le bruit excessif peut nuire à votre audition.

SECTION 2: INTRODUCTION ET DESCRIPTION

2.01 Comment Utiliser ce Manuel

Pour vous assurer d'utiliser le chalumeau en toute sécurité, lisez le manuel en entier, y compris les sections sur les instructions de sécurité et les avertissements.

Les mentions **AVERTISSEMENT**, **MISE EN GARDE** et **REMARQUE** peuvent figurer tout au long de ce manuel. Prêtez une attention particulière à l'information fournie sous ces mentions. Il s'agit de remarques spéciales facilement reconnaissables:



UN **AVERTISSEMENT** FOURNIT DE L'INFORMATION SUR LES RISQUES DE BLESSURES.



Une **MISE EN GARDE** fournit de l'information sur un bris possible d'équipement.

REMARQUE

Une **REMARQUE** fournit de l'information utile sur certaines procédures d'exploitation.

2.02 Réception de L'équipement

Lorsque vous recevez l'équipement, faites l'inventaire de la livraison et comparez-le à la facture pour vous assurer qu'il ne manque aucun élément, puis inspectez l'équipement pour vous assurer qu'il n'a pas été endommagé durant la livraison. Si l'équipement a été endommagé, communiquez immédiatement avec le transporteur afin de faire une demande d'indemnisation. Adressez-vous à l'endroit indiqué au verso de la couverture de ce manuel et fournissez tous les renseignements nécessaires à la demande d'indemnisation pour les dommages à l'équipement ou l'erreur de livraison. Incluez une description complète de la pièce faisant l'objet de la demande.

Si vous désirez un exemplaire supplémentaire ou de remplacement de ce DC, veuillez communiquer avec Tweco® Robotics à l'adresse ou au numéro de téléphone correspondant à votre région, indiqué au verso de la couverture du manuel. Dans votre demande, incluez le numéro du manuel (à la page i) et le numéro de pièce du DC: 64-2601.

2.03 Introduction

Le dispositif de coupe rapide de fil Tweco® Robotics QWT-120 est un poste à couper les fils à la volée muni de deux roulettes de découpe, illustrées sur la Figure 1 ci-dessous, qui effectuent une coupe nette du fil sans déviation ni courbure du fil de soudure. Les disques sont usinés dans de l'acier trempé afin de garantir une durée de vie prolongée et des performances économiques. Les disques de coupe sont réversibles, offrant ainsi une durée de vie deux fois plus longue, et peuvent également être remplacés très facilement.

2.04 Dispositifs

- Disques usinés à partir d'acier à outil traité thermiquement pour une longue durée et un usage économique.
- Disques de coupage réversibles de durée de vie double et qui sont conçus pour être remplacés facilemen
- Le dispositif est alimenté par un moteur de 120 V c.a. et doté d'une interface de relais permettant de contrôler le cycle d'initialisation et d'arrêt par l'intermédiaire de la commande du robot.
- Le dispositif se trouve dans un tube en aluminium épais, et la tête est usinée dans de l'aluminium solide.
 Les composants industriels assurent des années de fonctionnement fiable.

Le dispositif peut couper les calibres de fils suivants:

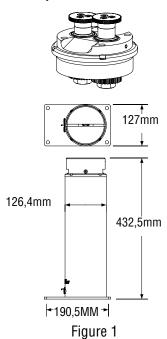
Fil Acier

Fil Aluminium

Fil Fourré

De 0,6 à 2,0 mm

De 0,8 à 3,2 mm



SECTION 3: INSTALLATION ET OPÉRATION

- Retirer le dispositif de coupe de fil QWT-120 du carton dans lequel il a été expédié.
- Monter le dispositif QWT-120 sur un établi solide au sein de l'enveloppe du robot.

REMARQUE

Le tracé de découpe ne doit pas dépasser l'extrémité du fil de soudure, à l'angle de coupe souhaité. Le dispositif peut être monté à la verticale, ou jusqu'à un angle de 30°.

La plaque de montage comporte quatre trous de 11,03 mm de diamètre permettant d'utiliser des boulons de 9,53 mm de diamètre à tête hexagonale pour fixer le dispositif à l'établi. Voir la Figure 1.

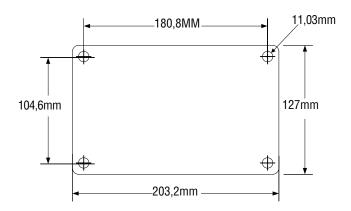


Figure 2: Emplacement des Trous de Montage

- Tracer la configuration de perçage sur la surface de l'établi. Percer les quatre trous et fixer le dispositif QWT-120 à la surface de l'établi.
- 4. Brancher le cordon d'alimentation de 120 volts c.a. dans la prise adéquate.

Le moteur est commandé par un circuit de relais de 24 volts c.c. intégré dans le dispositif. L'interrupteur de sélection du mode de fonctionnement active le circuit de relais. Le dispositif est fourni avec un câble de commande 22/2 en PVC qui transmet le signal de 24 volts c.c. de la commande du robot au dispositif QWT-120. Se reporter à la Section 4 — Schéma de câblage.

 Brancher le câble à 2 conducteurs à la commande du robot suivant les recommandations du constructeur du robot.

Un interrupteur à bascule à trois positions se trouve à l'extérieur du boîtier du dispositif QWT-120. Voir la Figure 3.

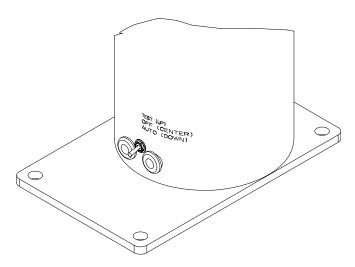


Figure 3: Interrupteur À Bascule Essai/Arrêt/Auto L'interrupteur à bascule à trois positions s'utilise comme suit:

 Permet de faire fonctionner le dispositif tant que l'interrupteur est
maintenu en position RELÉVÉE.

REMARQUE

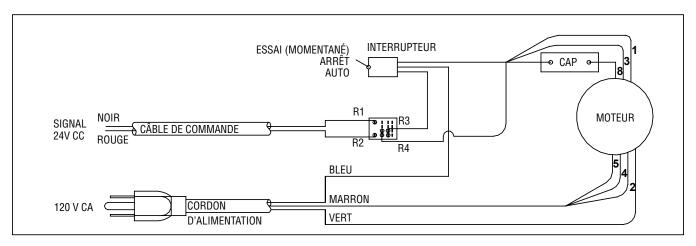
Ne pas faire fonctionner le dispositif en continu, cela risque d'engendrer une surchauffe.

ARRÊT (CENTRE)	Permet d'éteindre le dispositif.
AUTO (ABAISSÉ)	Permet de faire contrôler la mise SOUS et HORS TENSION du dispositif par la commande du robot en utilisant le signal de 24 volts c.c.

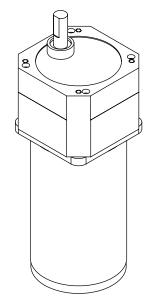
- 6. Placer le dispositif en position AUTO.
- Le dispositif QWT-120 est maintenant prêt à être utilisé.

SECTION 4: SCHÉMA DE CÂBLAGE

Schéma de Câblage



SECTION 5: <u>Pièces de rechange</u>



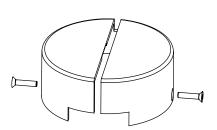
N° de Ref. QWT-120-9 (N° de Commande 3500-1309)



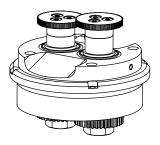
N° de Ref. QWT-120-20 (N° de Commande 3500-1320)



N° de Ref. QWT-120-4 (N° de Commande 3500-1304)



N° de Ref. QWT-120-6 (N° de Commande 3500-1306)



N° de Ref. QWT-120-2 (N° de Commande 3500-1302)



N° de Ref. QWT-120-19 (N° de Commande 3500-1319)

GARANTIE

GARANTIE LIMITÉE: THERMADYNE® garantit que ses produits seront exempts de tout vice de fabrication et de matériaux. Si un défaut devait apparaître durant la période de garantie applicable aux produits de THERMADYNE telle que décrite ci-dessous et qu'un avis de défaut était dûment émis démontrant que le produit a été entreposé, installé, exploité et entretenu selon les spécifications, les instructions, et les recommandations de THERMADYNE ainsi que les pratiques normalisées acceptées dans l'industrie, sans avoir été soumis à des abus, réparations, négligences, modifications ou accidents, alors THERMADYNE corrigera le défaut par une réparation appropriée ou un remplacement, à sa seule discrétion, des composants ou des pièces du produit que THERMADYNE jugera défectueux.

CETTE GARANTIE EST EXCLUSIVE ET REMPLACE TOUTES AUTRES GARANTIES EXPRESSES OU IMPLICITES INCLUANT TOUTE GARANTIE D'APTITUDE OU DE QUALITÉ MARCHANDE À UNE FIN PARTICULIÈRE.

LIMITATIONS DE RESPONSABILITÉ: THERMADYNE ne sera responsable sous aucune circonstance de dommages particuliers ou conséquents tels que, sans en exclure d'autres, des dommages ou perte de marchandises achetées ou de remplacement, ou de réclamations des clients du distributeur (désignés ci-après comme l'« Acheteur ») pour interruption de service. Les recours de l'Acheteur exposés dans le présent sont exclusifs et la responsabilité de THERMADYNE envers tout contrat ou toute action prise à ce sujet telle que le rendement ou un manquement au rendement, ou de la fabrication, la vente, la livraison, la revente ou l'usage de marchandises couvertes ou fournies par THERMADYNE découlant soit d'un contrat, d'une négligence, d'un délit spécifique, ou en vertu de toute garantie, ou autrement, ne devront pas, excepté si expressément prévus dans le présent, excéder lecoû des marchandises sur lequel de telles responsabilités sont basées.

CETTE GARANTIE SERA INVALIDE SI DES PIÈCES DE RECHANGE OU DES ACCESSOIRES UTILISÉS POURRAIENT DIMINUER LA SÉCURITÉ OU LE RENDEMENT DE TOUT PRODUIT THERMADYNE.

CETTE GARANTIE N'EST PAS VALIDE SI LE PRODUIT EST VENDU PAR DES PERSONNES NON AUTORISÉES.

Cette garantie est effective pour la durée spécifiée dans le Tableau des garanties et débute la journée à laquelle le distributeur autorisé livre le produit à l'Acheteur.

Les réclamations pour la réparation ou le remplacement en vertu de cette garantie limitée doivent être soumises par un Centre de réparation autorisé de THERMADYNE dans les trente (30) jours suivant la réparation. Aucun frais de transport quel qu'il soit ne sera payé en vertu de cette garantie. Les frais de transport pour envoyer les produits à un Centre autorisé de réparation en vertu de cette garantie seront aux dépens de l'Acheteur. Toutes les marchandises retournées le seront aux risques et dépens de l'Acheteur. Cette garantie remplace et annule toutes les garanties précédentes de THERMADYNE.

TABLEAU DES GARANTIES

La garantie est effective pour la durée spécifiée ci-dessous dans le Tableau des garanties et débute la journée à laquelle le distributeur autorisé livre le produit à l'Acheteur. THERMADYNE® se réserve le droit de demander des preuves documentées de la date d'achat.

membalan de gossanes. The reference composate Conneces SE SUIT PAS grantis par Thermal Ann', quorous la plugar e sont par la betracant du moteur VORTLA GAMANTE DU MARIA DE LA CALONITA DE LOSTICIA POLITA DE PRESENTATION DE LA CALONITA DE LOSTICIA POLITA DE PRESENTATION DE LA CALONITA DE LOSTICIA POLITA DE LOSTICIA P		
State of Endocates on possesses printings on degrees, care facts of control imprints de commande. 3 and 7 and 3 a	·	Pièces / Main-d'œuvre
Services of processor options, carrier of contracting improved on communities of administrating contractions spelling contracts and excellent and the services of the contract		2 and /2 and
Sea administration de possesson concentral EST DEST SES PROPRIES DE L'ANDERS D		
es routes es atunes composites commones 95 50017 PSS generals part Thermal APP, designed a longitude polygonia to configure to configure to designed and included and configure services and the configuration of the confi	Tous autres circuits et composants originaux incluant, sans en exclure d'autres, les relais, commutateurs, contacteurs, solénoïdes, ventilateurs et semi-conducteurs des	
Pieces (Maine Comme Paracetars** 131, 131, 139, 1218, 251, 281 statute** ASSP, Proventable** 250, 350° p. 2618 Services on Unitrates** Proteines** Institutional or discharace de prisosper prisipane originase. Repareità à recommende de commende de prisosper complexe prisosper originase. Repareità à recommende de commende de prisosper complexe prisosper originase. Repareità à recommende de prisosper prisosper originase. Repareità à recommende de prisosper prisosper originase. Repareità à recommende de prisosper prisosper originase. Repareità à recommende de commende de sonic consciousne, sonic contentino, monitoris en minimo favorizante. Service 2 de prisosper prisosper originase prisosper originase. Repareità à recommende de sonic consciousne, solicoloris, verification el montros distributions. Repareità à recommende de sonic consciousne, solicoloris, verification el montros distributions. Repareità à recommende de sonic consciousne, solicoloris, verifications de prisosper originase prisosper or	Les moteurs et autres composants connexes NE SONT PAS garantis par Thermal Arc®, quoique la plupart le sont par le fabricant du moteur . VOIR LA GARANTIE DU	Voir la garantie du fabricant du moteur pour plus d'information
Same of a moderance of implicance of projections or programs or regions. Same of a moderance of implicance of implicance programs or grammatic entermonations of communitations of proteins of composition of projections of composition of projections of control proteins of composition of projections of compositions		
Approvide a souther control of compression or principants or principant	Fabricator® 131, 181, 190, 210, 251, 281; Fabstar® 4030; PowerMaster® 350, 350P, 500, 500P; Excel-Arc® 6045; Dévidoirs : Ultrafeed®, Porta-feed®	
and united control of composation implicate inclusion, communitations, communi	Transformateur et inductance de puissance principaux originaux.	1
Appareit is souther or monitorer transporting to pursuance principator originator. **Test Part of Secretary Conference and Part of		8
Telepastry Supplies on the plasman principal or options. Apparell's a pulsament mappidiques de pulsamen principal or options. Apparell's a communication and pulsamen principal or options. Apparell's a communication of control of common pulsamen principal or options. Apparell's a communication of control of common pulsamen principal or options. Apparell's a control of control of composate or options are control of contro		
amopeants regulations de processor principacu originaux noctant que recentrate et communitar et semi-controlateurs de communitar et semi-controlateurs de puissance. Appareilla à suder a pulsa communitarium, centrateurs, soliencides, vertilateurs et moteurs électriques. I so / 3 ans Priesry Maint-Vision de puissance principace moteurs, aux en enclure d'autres, les miss, communitateurs de puissance. I so / 3 ans Priesry Maint-Vision d'unité 198 L'accommunitarium quantitateur de puissance principace originaux noctants autres de communitarium quantitateur de puissance principace originaux noctants autres de communitarium quantitateur de puissance en principace de puissance principace originaux noctants autres de communitarium de principace de puissance principace de puissance de controlateurs de puissance en principace de controlateurs de puissance en principace de puissance de device d'autres, les entes, communitarium, centracteurs, soliencides, vertilateurs, moteurs électriques de l'autre d'autres, les entes, communitarium, centracteurs, soliencides, vertilateurs, moteurs électriques de puissance principace originaux noctants de controlateurs de puissance principace originaux noctants de controlateurs de puissance principace originaux noctants de communitateurs de puissance principace originaux noctants de controlateurs de puissance principace originaux noctants		110007 main a david
in a united critarials of composants originate, includinate, assert environity as auretic and passans Mayorith 500 Ultimor 150 Samposants magnificians de passance principator originator, central straphines de communitations de passance. 3 pp. 5 pp. 3 and controlle de contings, includinate de passance principator originator, centre de results imprincés de communitations des communitations de passance, principator originator, centre de results imprincés de communitations des communitations de passance, principator de servicione d'autrice de servicione, principator de servicione, arquitation de servicione, arquitation de servicione, d'autrice de servicione, arquitation de servicione, arquitations, controllerone, solicionides, verifidates de communitation de passance principator, originator de controlle from the controllerone de communitation de passance principator, originator, de controllerone, arquitations, confidence de servicione, arquitations de passance principator, originator, de controllerone, arquitations, confidence, arquitations, arquitations de servicione, arquitations, a	Composants magnétiques de puissance principaux originaux.	5 ans / 3 ans
Appareils à souder au plasma (Minine**196) Amoposatio magnétiques de passance principaus originaus. Uniman**196 Anno soudes requisitante principaus originaus, carità de circulo morprinés de commande el semi-conducteurs des commandeurs de poissance. 3 ans / 3 ans 4 and a souder, respective promptant originaus recultures, sous entere creates for companita de semi-conducteurs, contacteurs, solenodies, ventilateurs, motions filentiques de relocification. Appareilis à souder STAMM (STICK) Appareilis à souder stampe stampe principaus recipiaus. Britania de composantes originaus recipiaus controllares. Appareilis à souder stampe stampe stampe de principaus originaus controllares, soule controllares de commande. 1 an / 1 an original stampe stampe stampe de principaus originaus controllares originaus recipiaus. Entre controllares de principaus originaus controllares. Appareilis à acr en général Appareilis à acre en g	Redresseurs de puissance principaux originaux, cartes de circuits imprimés de commande et semi-conducteurs des commutateurs de puissance.	
Bittime*150 Same 7 3 ans semiproparity magnetiques de puissance principaux originaux cartes de circulas imprimés de commande et permi-conducteurs de poissance. 3 ans 7 3 ans same 9 ans 9 ans same 9 ans		
isomposants magnétiques de prisisance principais originaux, cartés de cross tar septiment de commande et semi-conducteurs de puissance. 3 ans / 3 ans isomos de soudage, régulateur de soudage, cut innuérier de soudage. 3 ans / 3 ans isomos de soudage et innuérier de soudage. 3 ans / 3 ans isomos de soudage et innuérier de soudage. 3 ans / 3 ans isomos de soudage et innuérier de soudage. 4 ans / 1 an /		Pièces / Main-d'œuvre
edensesses de pages requirem principareur originaux, cartes de corcula imprimis de commande es semi-conducteurs de protessance. Appareille à seule précious de commande es protessance principareur industria, sans en exclure d'autres, is relais, communitations, selémodes, ventilateurs, melaure de conducteur d'autres, les relais, communitations de luquide de réfondissement. Appareille à seule s'AMN ISTON D'agister* BAN ISTON D'agister BAN IS		5 ans / 3 ans
anothole for continge, regulations of enoughpe et ministerie de soudage. In any 1 an invalidations de liquide de refrondissement. Appareits à souder SMAW (STICK) Daylerie S Impossatis rangeléques de paissance principaux originaux. Appareits à souder SMAW (STICK) Daylerie S In any 1 an invalidation de liquide de refrondissement. Appareits à souder SMAW (STICK) Daylerie S In any 1 an invalidation de liquide de refrondissement. In any 1 an invalidation de liquide de paissance principaux originaux act care de Cortacti Injuriture de commande. In any 1 an invalidation de possance principaux originaux act care de Cortacti Injuriture de commande. In any 1 an invalidation de possance principaux originaux cares de cortact d'autres, les relats, communicateurs de possance principaux originaux. In any 2 ans sou autres circuits de possance principaux originaux cares de circuits reprincis de commande. Appareits à arc es général In any 1 an in any 1 and 1 and 1 an in any 1 and 1 any 1 an in any 1 and 1 an		
Appareils à souder SMAW (STICK) Prèces / Main-d'œuvre Dragsterre \$5 composants magnétiques de puissance principeax originaux. 1 an / 1 an 1 an / 2 and 2 an / 2 and	Console de soudage, régulateur de soudage et minuterie de soudage.	
Draghter** S 1 an /1 an 2 ans /3 ans 4 ans 4 ans 4 an /1 an 2 ans /3 ans 4 ans	Tous autres circuits et composants originaux incluant, sans en exclure d'autres, les relais, commutateurs, contacteurs, solénoïdes, ventilateurs, moteurs électriques et circulateurs de liquide de refroidissement.	1 an / 1 an
composants magnétiques de puissance principaux originaux. 1 an / 1 an defenseurs de puissance principaux originaux et actates de circuits imprimés de commande. 1 an / 1 an municipator de puissance principaux originaux incluant, sans en exclure d'autres, les relais, commutateurs qui confucieurs de puissance principaux originaux. 1 an / 1 an municipator de puissance principaux originaux. 1 an / 2 an / 3 ans /		Pièces / Main-d'œuvre
laterisseurs de puissance principaux originaux et cartes de circuits imprimisé de commande. sou autres circuits et composantes originaux incluant, sans en exclure d'autres, ine chias, commutateurs, solénoides, ventilateurs et semi-conducteurs des 1 an / 1 an omnosantes magnétiques de puissance principaux originaux. 1695, 3005, 4005 composante magnétiques de puissance principaux originaux. 1895, 3005, 4005 cous autres circuits et composantes originaux, cartes de circuits imprimés de commande. 3 ans / 3 ans ous autres circuits et composantes originaux incluant, sans en exclure d'autres, les relais, commutateurs de son communitateurs de son contracteurs de constituit et composantes originaux incluant, sans en exclure d'autres, les relais, commutateurs, contacteurs, solénoides, ventilateurs et semi-conducteurs des 1 an / 1 an orichée de souldes au plaiena. 1 an / 1 an outres de souldes au plaiena. 1 an / 1 an outres de souldes au plaiena. 1 an / 1 an outres de souldes au plaiena. 1 an / 1 an outres de souldes au plaiena. 1 an / 1 an outres de souldes au plaiena. 1 an / 1 an outres de souldes au plaiena. 1 an / 1 an outres de souldes au plaiena. 1 an / 1 an outres de souldes au plaiena. 1 an / 1 an outres de souldes au plaiena. 1 an / 1 an outres de souldes au plaiena. 1 an / 1 an outres de souldes au plaiena. 1 an / 1 an outres de souldes au plaiena. 1 an / 1 an outres de souldes au plaiena. 2 and s'asso de plaiesance. 3 and s'asso de plaiesance. 3 and s'asso de plaiesance. 3 and		1 /1
insis autres circuits et composantes originaux incluant, sans en exclure d'autres, les relais, commutateurs, contacteurs, solénoides, ventilateurs et semi-conducteurs des momentateurs de puissance principaux originaux. 5 ans 7 ans 3		
ommutators de puissance. 1905, 3005, 4005 Omposants magnétiques de pussance principaux originaux. 1906 and esseurs de puissance principaux originaux. 1906 and esseurs de puissance principaux originaux. 1906 and esseurs de puissance. 1906 and esseurs de puissance originaux incluant, sans en exclure d'autres, les relais, commutateurs, contacteurs, solénoides, ventilateurs et semi-conducteurs des la nn' 1 an orthes de sourispa eu plasma. 1906 and es sourispa eu plasma. 2006 and es sourispa eu plasma. 2007 and es sourispa eu plasma. 2007 and es sour	1 1 0	
composants magnéfiques de puissance principaux originaux. definesseurs de puissance principaux originaux. definesseurs de puissance principaux originaux. Appareils à arc en général Pièces / Main-d'aux 1 an / 1 an normbes de sourdage au plasma. 1 an / 1 an normbes de sourdage au plasma. 1 an / 1 an normbes de sourdage au plasma. 1 an / 1 an normbes de sourdage au plasma. 1 an / 1 an normbes de sourdage au plasma. 1 an / 1 an normbes de sourdage au plasma. 1 an / 1 an normbes de sourdage au plasma. 1 an / 1 an normbes de sourdage au plasma. 1 an / 1 an normbes de sourdage au plasma. 1 an / 1 an normbes de sourdage au plasma. 1 an / 1 an normbes de sourdage au plasma. 1 an / 1 an normbes de sourdage au plasma. 1 an / 1 an normbes de sourdage au plasma. 9 an pours / Sans objet reces de rechange. 9 an pours / Sans objet consommables des torches MiG, TiG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz (and plasma). Appareils à souder et à découper au gaz (and plasma). Appareils à souder et à découper au gaz (and plasma). Appareils à souder et à découper au gaz (and plasma). Appareils à souder et à découper au gaz (and plasma). Appareils à souder et à découper au gaz (and plasma). Appareils à souder et à découper au gaz (and plasma). Appareils à souder et à découper au gaz (and plasma). Appareils à souder et à découper au gaz (and plasma). Appareils à souder et à découper au gaz (and plasma). Appareils à souder et à découper au gaz (and plasma). Appareils à souder et à découper au gaz (and plasma). Appareils à souder plasma. Appareils à souder et à découper au gaz (and plasma). Appareils à souder plasma. Appareils à souder et à découper au gaz (and plasma). Appareils à souder plasma. Appareils à soud	commutateurs de puissance.	Tany Tan
leddesseurs de puissance grincipaux criginaux, cartes de circuits imprimés de commande. Appareits à arc en général Pièces / Main-d'ouvre irrolateurs de puissance principaux incluant, sans en exclure d'autres, les relais, commutateurs, contacteurs, solénides, ventidateurs et semi-conducteurs de la n/ 1 an ommutateur d'aux. Appareits à arc en général Pièces / Main-d'ouvre Irrolateurs d'aux. 180 jours / Sans objet overbse de sources de puissance). 180 jours / Sans objet overbse de sources de puissance). 190 jours / Sans objet oncommande. 2 jours / Sans objet oncommande. 3 jours / Sans objet oncommande. 3 jours / Sans objet oncommande. 3 jours / Sans objet oncommande. 4 jours / Sans objet oncommande. 2 jours / Sans objet oncommande. 3 jours / Sans objet oncommande. 4 jours / Sans objet oncommande. 3 jours / Sans objet oncommande. 4 jours / Sans objet oncommande. 5 jours /	, ,	5(0
tous autres circuits et composantes originaux incluant, sans en exclure d'autres, les relais, commutateurs, contacteurs, solémoides, ventitateurs et semi-conducteurs des municipations de sourdes de sourdes de sourdes de sourdes de sourdes de sourdes de puissance). 1 an / 1 an / 1 an orches de sourdes de puissance). 1 30 jours / Sans objet orches MIG et TIG (fournis avec les sources de puissance). 20 jours / Sans objet orches MIG et TIG (fournis avec les sources de puissance). 20 jours / Sans objet orches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Pièces / Main-d'euvre Pièces / Main-d'eu		0
Appareils à arc en général irculateurs de puissance. Appareils à arc en général 1 an / 1 an rorches de soudage au plasma. 180 jours / 180 jours / 180 jours 180 jours /		
irroutateurs d'eau orbes de soutage au plasma figulateurs de gaz (fournis avec les sources de puissance). figulateurs de gaz (fournis avec les sources de puissance). figulateurs de gaz (fournis avec les sources de puissance). 180 jours / Sans objet oncommablés des forches MIG, TiG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Préces/ Main-d'œurve réctor* Professional. Appareils à souder et à découper au gaz Préces/ Main-d'œurve Appareils à souder et à découper au gaz Préces/ Main-d'œurve 1 1 and / Sans objet 2 ans / S	commutateurs de puissance.	
orches de soudage au plasma (suplateurs de par Chomis avec les sources de puissance). 180 jours / Sans objet orches MIG et TIG (fournis avec les sources de puissance). 90 jours / Sans objet victor en Change. Appareils à souder et à découper au gaz Préces / Main-d'œuve (totor Professional. 5 ans 5 (Sans 5 objet 7 sans objet villordes en autominium. A hve / Sans objet villordes en autominium. A hve / Sans objet degulateurs et collecteurs en bronze HP&I. 2 gans / Sans objet degulateurs et collecteurs en bronze HP&I. 2 gans / Sans objet degulateurs et collecteurs en acie inoxydable HP&I. 1 an / Sans objet degulateurs et collecteurs en acie inoxydable HP&I. 1 an / Sans objet degulateurs et collecteurs en acie inoxydable HP&I. 2 ans / Sans objet degulateurs et collecteurs en acie inoxydable HP&I. 3 ans / Sans objet degulateurs et collecteurs en acie inoxydable HP&I. 4 ans / Sans objet degulateurs et collecteurs en acie inoxydable HP&I. 5 ans / Sans objet degulateurs et collecteurs en acie inoxydable HP&I. 6 ans / Sans objet degulateurs et collecteurs en acie inoxydable HP&I. 7 ans / Sans objet degulateurs et collecteurs en acie inoxydable HP&I. 8 ans / Sans objet degulateurs et collecteurs en acie inoxydable HP&I. 9 ans / Sans objet desulateurs et collecteurs en acie inoxydable HP&I. 9 ans / Sans objet desulateurs et collecteurs en acie inoxydable HP&I. 9 ans / Sans objet desulateurs et collecteurs en acie inoxydable HP&I. 9 ans / Sans objet desulateurs et collecteurs en acie inoxydable HP&I. 9 ans / Sans objet desulateurs et collecteurs en acie inoxydable HP&I. 1 an / Sans objet desulateurs et collecteurs en acie inoxydable HP&I. 1 ans / Sans objet desulateurs et collecteurs et coll	·	
Bigulateurs de gaz (fournis avec les sources de puissance). Sans objet		
ornees Milé et Tid (fournis avec les sources de puissance). 90 jours / Sans objet **Rebes de rechange* 30 jours / Sans objet **Rebes de rechange* **Sans Objet / Sans objet **Conomiseurs d'oxygène. \$ 2 ans / Sans objet **Conomiseurs d'oxygène. \$ 2 ans / Sans objet **Sans objet **Apparells à souder et à découper au gaz **Teleces Mini-d'œuvre \$ 2 ans / Sans objet **Apparells à souder et à découper au gaz **Teleces Mini-d'œuvre \$ 2 ans / Sans objet **Teleces Mini-d'œuvre \$ 1 an / Sans objet **Teleces Mini-d'œuvre \$ 2 ans / Sans objet **Teleces Mini-d'œuvre \$ 3 ans / Sans objet **Teleces Mini-d'œuvre \$ 3 ans / Sans objet **Teleces Mini-d'œuvre #*Teleces Mini-d'œuvre #*Tel		
rièces de rechange. Appareils à souder et à découper au gaz Plèces / Main-d'œuvre Focosionnais des cortes MIG, TIG et au plasma. Sans objet / Sans objet Focosionnais d'oxygène. 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 3 and / Sans objet 3 and / Sans objet 4 vier / Sans objet 4 vier / Sans objet 5 and / Sans objet 6 and / Sans objet 7		
Appareils à souder et à découper au gaz fictor Protessional. 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 4 vie / Sans objet 4 vie / Sans objet 5 ans / Sans objet 6 publieurs et collecteurs en aluminium. A vie / Sans objet 6 publieurs et collecteurs en bronze HP&I. 6 publieurs et collecteurs en bronze HP&I. 6 publieurs et collecteurs en acier monyable HP&I. 6 publieurs et collecteurs en acier monyable HP&I. 7 ans objet 6 publieurs et collecteurs en acier monyable HP&I. 8 pol jours / Sans objet 8 publieurs et collecteurs en acier monyable HP&I. 9 pours / Sans objet 9 pours / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 an / Sans objet 3 an / Sans o		00:
	i rocos de rocinange.	90 Jours / Sans objet
conomiseurs d'oxygène. 2 ans / Sans objet A ver Sans objet A ver Sans objet A ver Sans objet 1 an / San	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma.	Sans objet / Sans objet
Vilindres en aluminium. A vie./ Sans objet	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre
kögulateurs et collecteurs en bronze HP&I. 2 ans / Sans objet kögulateur et collecteurs en acier inoxydable HP&I. 1 an / Sans objet kögulateur et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. 90 jours / Sans objet urboTorch®. 3 ans / Sans objet urboTorch®. 2 ans / Sans objet vitor Medical. 6 ans / Sans objet rictor WSP. 2 ans / Sans objet vitor Wedical. 6 ans / Sans objet fictor VSP. 2 ans / Sans objet uppareils à souder Firepower® MIG. 5-2-1 ans / Sans objet ransformateurs. 5 ans / Sans objet rêces utilisées en location. 1 an à partir de la date de vente par ur distributeur autorisé réces utilisées en location. 90 jours / Sans objet vicair® N8000. 90 jours / Sans objet visitelets de bobine et de tirage Eliminator®. 90 jours / Sans objet vipports de déflecteur robotique. 90 jours / Sans objet vipports de déflecteur robotique. 90 jours / Sans objet vipports de déflecteur robotique. 90 jours / Sans objet vipports de déflecteur robotique. 90 jours / Sans objet vipports de déflecteur robotique. 90 jours / Sans objet vipports de défle	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet
Egulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. 1 an / Sans objet	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet
légulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. 30 jours / Sans objet urboTorch®. 2 ans / Sans objet urboTorch®. 2 ans / Sans objet villndres en acier. 1 an / Sans objet tictor Weldical. 6 ans / Sans objet ictor VSP. 2 ans / Sans objet uppareits à souder Firepower® MIG. 5-2-1 ans / Sans objet transformateurs. 5 ans / Sans objet ièces utilisées en location. 1 an à partir de la date de vente par ur distributeur autorisé Accessoires de torches et à arc mig Pièces / Main-d'œuvre vicair® N6000. 90 jours / Sans objet vistolets de bobine et de tirage Eliminator®. 90 jours / Sans objet upports de déflecteur robotique. 90 jours / Sans objet upplicateur d'anti-projections QRM-100. 90 jours / Sans objet leteroidisseurs à aeu TC et TCV. 1 an / Sans objet locitecteur de furmée TSC-9G. 1 an / Sans objet ontrôles de pistolets de bobine et de tirage ESG-1, EPG-CR1 et EPG-CR2. 1 an / Sans objet ostes de nettovage des buses QRC-2000. 1 an / 1 an ous les autres produits, 30 jours de la date d'achat. 90 jours / Sans objet	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet À vie / Sans objet
urbo Torch®. 3 ans / Sans objet vutSkill®. 2 ans / Sans objet vutSkill®. 2 ans / Sans objet vutSkill®. 3 ans / Sans objet vutSkill®. 5 ans / Sans objet protection Medical. 6 ans / Sans objet protection Medical. 6 ans / Sans objet paperells à souder Firepower® MIG. 5-21 ans / Sans objet paperells à souder Firepower® MIG. 5-21 ans / Sans objet paperells à souder Firepower® MIG. 5-21 ans / Sans objet paperells à souder Firepower® MIG. 5-21 ans / Sans objet paperells à souder Firepower® MIG. 5-21 ans / Sans objet varianteurs. 5 ans / Sans objet vocair® N6000. 1 an à partir de la date de vente par ur distributeur autorisé vocair® N6000. 90 jours / Sans objet vocair® N60000. 90 jours / Sans objet vocair® N60000. 90 jours / Sans objet vocair® N6000	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet A vie / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet
Description Common Commo	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet A vie / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet
ylindres en acier. fictor Medical. fictor VSP. papareils à souder Firepower® MIG. 5-21 ans / Sans objet papareils à souder Firepower® MIG. 5-21 ans / Sans objet fictor VSP. \$ 2 ans / Sans objet \$ 5 ans / Sans objet \$ 1 an à partir de la date de vente par ur distributeur autorisé **Accessoires de torches et à arc mig **Pièces utilisées en location. **Accessoires de torches et à arc mig **Pièces de la date de vente par ur distributeur autorisé **Accessoires de torches et à arc mig **Pièces Main-d'œuvre **Jo jours / Sans objet **Journel of the de la date de la date de la date de vente par ur distributeur autorisé **Accessoires de torches et à arc mig **Pièces Main-d'œuvre **Jo jours / Sans objet **Journel of the de la date de la d	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet À vie / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 90 jours / Sans objet
fictor VSP. ppareils à souder Firepower® MIG. 5-2-1 ans / Sans objet fransformateurs. \$ 5 ans / Sans objet 1 an à partir de la date de vente par ur distributeur autorisé **Réces utilisées en location.** Pièce / Main-d'œuvre	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet Å vie / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 90 jours / Sans objet 3 ans / Sans objet
papareils à souder Firepower® MIG. Fans / Sans / Sans objet Fans / Sans objet Fièces utilisées en location. Accessoires de torches et à arc mig Réces / Main-d'œuvre Accessoires de torches et à arc mig Réces / Main-d'œuvre Récoire / Mo00. Récoire / Mo0	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. TurboTorc®. CutSkill®. Cylindres en acier.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 90 jours / Sans objet 3 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 91 jours / Sans objet 2 ans / Sans objet 3 ans / Sans objet 3 ans / Sans objet 1 an / Sans objet
Transformateurs. Transformat	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. TurboTorch®. CutSkill®. Cylindres en acier. Victor Medical.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 3 ans / Sans objet 3 ans / Sans objet 3 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 3 ans / Sans objet 4 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 6 ans / Sans objet
Tieces utilisées en location. Accessoires de torches et à arc mig Pièces / Main-d'œuvre Accessoires de torches et à arc mig Pièces / Main-d'œuvre Stolets de bobine et de tirage Eliminator®. 90 jours / Sans objet 10 pojours / Sans objet 1	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. TurboTorch®. CutSkill®. Cylindres en acier. Victor Wedical. Victor VSP.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 90 jours / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 3 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 4 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet
Accessoires de torches et à arc mig Pièces / Main-d'œuvre Accessoires de torches et à arc mig Accessoires de torches et à arc mig Prèces / Main-d'œuvre 30 jours / Sans objet 31 an / Sans objet 32 ans / 1 an 33 ans / 3 ans 34 ans / 3 ans 35 ans / 3 ans 36 ans / 3 ans 37 ans / 3 ans 38 ans / 3 ans 39 ans / 3 ans 30 ans 30 ans	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. Turbo Torch®. CutSkill®. Cylindres en acier. Victor Medical. Victor VSP. Appareils à souder Firepower® MIG.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet Å vie / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 3 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet
Arcair® N6000. Postolets de bobine et de tirage Eliminator®. Postolets de bobine et de tirage Eliminator®. Postolets de bobine et de tirage Eliminator®. Postolets de déflecteur robotique. Postolets de déflecteur robotique. Postolets de robotique. Postolets de robotique de tirage Eliminator®. Postolets de robotique de tirage ESG-1, EPG-CR1 et EPG-CR2. Postolets de pistolets de bobine et de tirage ESG-1, EPG-CR1 et EPG-CR2. Postolets de nettoyage des buses QRC-2000. Postolets de robotique, 30 jours de la date d'achat. Postolets de robotique, 30 jours de la date d'achat. Postolets de robotique des buses QRC-2000. Postolets de robotique, 30 jours de la date d'achat. Postolets de robotique, 30 jours de la date d'achat. Postolets de robotique des buses QRC-2000. Postolets de robotique, 30 jours de la date d'achat. Postolets de robotique des buses QRC-2000. Postolets de robot	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. TurboTorch®. CutSkill®. Cylindres en acier. Victor Wedical. Victor VSP.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet Å vie / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 3 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet
Pistolets de bobine et de tirage Eliminator®. 90 jours / Sans objet pupports de déflecteur robotique. 90 jours / Sans objet 91 jours / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / 1 an 3 ans / 3 ans 4 ans	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. TurboTorch®. Cylindres en acier. Victor Medical. Victor VSP. Appareils à souder et à découper au gaz Appareils à souder Firepower® MIG. Transformateurs. Pièces utilisées en location.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 3 ans / Sans objet 3 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 4 an / Sans objet 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 5 -2 -1 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 1 an à partir de la date de vente par un distributeur autorisé
Supports de déflecteur robotique. 90 jours / Sans objet applicateur d'anti-projections QRM-100. 90 jours / Sans objet lefroidisseurs à eau TC et TCV. 1 an / Sans objet follecteur de fumée TSC-96. 1 an / Sans objet forbitolès de pistolets de bobine et de tirage ESG-1, EPG-CR1 et EPG-CR2. 1 an / Sans objet forstes de nettoyage des buses QRC-2000. 1 an / 1 an fous les autres produits, 30 jours de la date d'achat. 30 jours / Sans objet valuame automatisé. 2 ans / 1 an l'asma automatisé. 2 ans / 1 an sutMaster™. 3 ans / 3 ans l'akMaster® XL PLUS. 3 ans / 1 an brag-Gun®. 1 an / 1 an orag-Gun Plus. 2 ans / 1 an orches. 1 an / 1 an	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. TurboTorch®. CutSkill®. Cylindres en acier. Victor Medical. Victor VSP. Appareils à souder Firepower® MIG. Transformateurs. Pièces utilisées en location. Accessoires de torches et à arc mig	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 90 jours / Sans objet 3 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 4 an / Sans objet 5 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 5 ans / Sans objet 7 an à partir de la dat de vente par un distributeur autorisé Pièces / Main-d'œuvre
pplicateur d'anti-projections QRM-100. defroidisseurs à eau TC et TCV. 1 an / Sans objet 2 ans / 1 an 2 ans / 1 an 3 ans / 3 ans 2 ans / 1 an 3 ans / 3 ans 2 ans / 1 an	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. TurboTorch®. CutSkill®. Cylindres en acier. Victor Medical. Victor Medical. Victor Medical. Pièces utilisées en location. Accessoires de torches et à arc mig Arcair® N6000.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 3 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 7 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 9 ans / Sans objet 1 an à partir de la date de vente par un distributeur autorisé Pièces / Main-d'œuvre 90 jours / Sans objet
In an / Sans objet Follecteur de furmée TSC-96. 1 an / Sans objet Footbrûles de pistolets de bobine et de tirage ESG-1, EPG-CR1 et EPG-CR2. 1 an / Sans objet Footbrûles de pistolets de bobine et de tirage ESG-1, EPG-CR1 et EPG-CR2. 1 an / 1 an Footbes de nettroyage des buses QRC-2000. 1 an / 1 an Footbes de nettroyage des buses QRC-2000. 30 jours / Sans objet Footbes de nettroyage des buses QRC-2000. 30 jours / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 2 ans / 1 an Plasma automatisé. 2 ans / 1 an vutMaster™. 3 ans / 3 ans vataMaster® XL PLUS. 3 ans / 1 an brag-Gun®. 1 an / 1 an brag-Gun®. 2 ans / 1 an trag-Gun Plus. 2 ans / 1 an torches. 1 an / 1 an	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. Turbo Torch®. CutSkill®. Cylindres en acier. Victor Medical. Victor VSP. Appareils à souder Firepower® MIG. Transformateurs. Pièces utilisées en location. Accessoires de torches et à arc mig Arcair® N6000. Pistolets de bobine et de tirage Eliminator®.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 90 jours / Sans objet 2 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 5 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 9 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 9 ojevrs / Sans objet 9 ojevrs / Sans objet
contrôles de pistolets de bobine et de tirage ESG-1, EPG-CR1 et EPG-CR2. 1 an / Sans objet Postes de nettoyage des buses QRC-2000. 1 an / 1 an Postes de nettoyage des buses QRC-2000. 30 jours / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 2 ans / 1 an Plasma automatisé. 2 ans / 1 an Pat Masster™. 3 ans / 3 ans Pat Masster™ XL PLUS. 3 ans / 1 an Prag-Gunº. 1 an / 1 an Prag-Gun Plus. 2 ans / 1 an Porches. 1 an / 1 an	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. TurboToro*®. CutSkill®. Cylindres en acier. Victor Medical. Victor Medical. Victor VSP. Appareils à souder Firepower® MIG. Transformateurs. Pièces utilisées en location. Accessoires de torches et à arc mig Arcair® N6000.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 90 jours / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 5 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an á y Sans objet 5 ans / Sans objet 5 ons / Sans objet 1 on á partir de la date de vente par un distributeur autorisé Pièces / Main-d'œuvre 90 jours / Sans objet 90 jours / Sans objet
Postes de nettoyage des buses QRC-2000. 1 an / 1 an Pous les autres produits, 30 jours de la date d'achat. 30 jours / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 2 ans / 1 an Plasma automatisé. 3 ans / 3 ans Put Master™. 3 ans / 3 ans Prag-Gune 1 an / 1 an Prag-Gune 2 ans / 1 an Prag-Gune 2 ans / 1 an Prag-Gune 2 ans / 1 an Prag-Gune 1 an / 1 an Prag-Gune 2 ans / 1 an Prag-Gune 1 an / 1 an Prag-Gune 2 ans / 1 an	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. TurboTorch®. CutSkill®. Cylindres en acier. Victor Medical. Victor VSP. Appareils à souder Firepower® MIG. Transformateurs. Pièces utilisées en location. Accessoires de torches et à arc mig Arcair® N6000. Pistolets de bobine et de tirage Eliminator®. Supports de déflecteur robotique.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 90 jours / Sans objet 2 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 5 ans / Sans objet 5 -2-1 ans / Sans objet 5 -2-1 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 9 ans / Sans objet 1 an à partir de la date de vente par un distributeur autorisé Pièces / Main-d'œuvre 90 jours / Sans objet
Tous les autres produits, 30 jours de la date d'achat. Systèmes à découper au plasma Pièces / Main-d'œuvre	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en pronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. TurboTorch®. CutSkill®. Cylindres en acier. Victor Medical. Victor Medical. Victor VSP. Appareils à souder Firepower® MIG. Transformateurs. Pièces utilisées en location. Accessoires de torches et à arc mig Arcair® N6000. Pistolets de bobine et de tirage Eliminator®. Supports de déflecteur robotique. Applicateur d'anti-projections QeM-100. Refroidisseurs à eau TC et TCV. Collecteur de furnée TSC-96.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 3 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 9 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 9 ans / Sans objet 1 an á partir de la date de vente par un distributeur autorisé Pièces / Main-d'œuvre 90 jours / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet
Systèmes à découper au plasma Pièces / Main-d'œuvre Plasma automatisé. 2 ans / 1 an sutMaster™. 3 ans / 3 ans sukMaster® XL PLUS. 3 ans / 1 an brag-Gune 1 an / 1 an brag-Gune 2 ans / 1 an orches. 1 an / 1 an	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. TurboTorch®. Cylindres en acier. Victor Medical. Victor VSP. Appareils à souder Firepower® MIG. Transformateurs. Pièces utilisées en location. Accessoires de torches et à arc mig Arcair® N6000. Pistolets de bobine et de tirage Eliminator®. Supports de déflecteur robotique. Applicateur d'anti-projections QRM-100. Refroidisseurs à eau TC et TCV. Collecteur de fumée TSC-96. Contrôles de pistolets de bobine et de tirage ESG-1, EPG-CR1 et EPG-CR2.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 3 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 5 ans / Sans objet 9 ans / Sans objet 9 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 9 ours / Sans objet 9 ojours / Sans objet 1 an / Sans objet
Plasma automatisé. 2 ans / 1 an putMaster™. 3 ans / 3 ans akMaster® XL PLUS. 3 ans / 1 an prag-Gun®. 1 an / 1 an prag-Gun Plus. 2 ans / 1 an porches. 1 an / 1 an	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. Turbo Torch®. Cutskill®. Cylindres en acier. Victor Medical. Victor VSP. Appareils à souder et à découper au gaz Accessoires de torches et à arc mig Arcair® N6000. Pistolets de bobine et de tirage Eliminator®. Supports de déflecteur robotique. Applicateur d'anti-projections QRM-100. Refroidsseurs à eau TC et TCV. Collecteur de fumée TSC-96. Contrôles et pistolets de bobine et de tirage ESG-1, EPG-CR1 et EPG-CR2. Postes de nettoyage des buses QRC-2000.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 90 jours / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 5 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 5 ans / Sans objet 1 an à partir de la date de vente par un distributeur autorisé Pièces / Main-d'œuvre 90 jours / Sans objet 90 jours / Sans objet 1 an / Sans objet
butMaster™. 3 ans / 3 ans bakMaster® XL PLUS. 3 ans / 1 an brag-Gun®. 1 an / 1 an brag-Gun Plus. 2 ans / 1 an borches. 1 an / 1 an	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. Turboforch®. CutSkill®. Cylindres en acier. Victor Medical. Victor Medical. Victor Medical. Pièces utilisées en location. Accessoires de torches et à arc mig Arcair® N6000. Pistolets de bobine et de tirage Eliminator®. Supports de déflecteur robotique. Applicateur d'anti-projections QRM-100. Refroidisseurs à eau TC et TCV. Collecteur de fumée TSC-96. Contrôles de pistolets de bobine et de tirage ESG-1, EPG-CR1 et EPG-CR2. Postes de nettoyage des buses QRC-2000. Tous les autres produits, 30 jours de la date d'achat.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 3 ans / Sans objet 90 jours / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 5 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 5 ans / Sans objet 9 ans / Sans objet 1 an à partir de la date de vente par un distributeur autorisé Pièces / Main-d'œuvre 90 jours / Sans objet 90 jours / Sans objet 90 jours / Sans objet 1 an / Sans objet
Orag-Gun®. 1 an / 1 an Orag-Gun Plus. 2 ans / 1 an Ororches. 1 an / 1 an	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. Turboforch®. CutSkill®. Cylindres en acier. Victor Medical. Victor Medical. Victor Medical. Pièces utilisées en location. Accessoires de torches et à arc mig Arcair® N6000. Pistolets de bobine et de tirage Eliminator®. Supports de déflecteur robotique. Applicateur d'anti-projections QRM-100. Refroidisseurs à eau TC et TCV. Collecteur de fumée TSC-96. Contrôles de pistolets de bobine et de tirage ESG-1, EPG-CR1 et EPG-CR2. Postes de nettoyage des buses QRC-2000. Tous les autres produits, 30 jours de la date d'achat.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 3 ans / Sans objet 90 jours / Sans objet 2 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 5 -2 -1 ans / Sans objet 5 -2 -1 ans / Sans objet 1 an à partir de la date de vente par un distributeur autorisé Pièces / Main-d'œuvre 90 jours / Sans objet 90 jours / Sans objet 1 an / Sans objet
Orag-Gun Plus. 2 ans / 1 an Orches. 1 an / 1 an	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de machine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. TurboTorch®. CutSkill®. Cylindres en acier. Victor Medical. Victor VSP. Appareils à souder Firepower® MIG. Transformateurs. Pièces utilisées en location. Accessoires de torches et à arc mig Arcair® N6000. Pistolets de bobine et de tirage Eliminator®. Supports de déflecteur robotique. Applicateur d'anti-projections QRM-100. Refroidisseurs à eau TC et TCV. Collecteur de fumée TSC-96. Contrôles de pistolets de bobine et de tirage ESG-1, EPG-CR1 et EPG-CR2. Postes de nettoyage des buses QRC-2000. Tous les autres produits, 30 jours de la date d'achat. Systèmes à découper au plasma	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 3 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 7 ans / Sans objet 9 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 5 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 9 jours / Sans objet 90 jours / Sans objet 90 jours / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / 1 an
orches. 1 an / 1 an	Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en alumininà m. Molteurs de machinie à mécouper. Régulateurs et collecteurs en noire inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. Cutskill® Cylindres en acier. Victor Medical. Victor VSP. Appareils à souder Firepower® MIG. Transformateurs. Pièces utilisées en location. Accessoires de torches et à arc mig Accair® N6000. Applicateur d'anti-projections QRM-100. Refroidisseurs à eau TC et TCV. Collecteur de furmée TSC-96. Contrôles de pistolets de bobine et de tirage Eliminator®. Contrôles de pistolets de bobine et de tirage ESG-1, EPG-CR1 et EPG-CR2. Postes de nettoyage des buses QRC-2000. Tous les autres produits, 30 jours de la date d'achat. Systèmes à découper au plasma Plasma automatisé. Systèmes à découper au plasma Plasma automatisé.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 3 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 5 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 5 ans / Sans objet 9 ans / Sans objet 1 an à partir de la date de vente par un distributeur autorisé Pièces / Main-d'œuvre 90 jours / Sans objet 90 jours / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / 1 an 3 ans / 3 ans 3 ans / 1 an
	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de mainine à découper. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. TurboTorch®. CutSkill®. Cylindres en acier. Victor Medical. Victor Medical. Victor Medical. Victor WSP. Appareils à souder Firepower® MIG. Transformateurs. Pièces utilisées en location. Accessoires de torches et à arc mig Accessoires de torches et à arc mig Appareils à déflecteur robotique. Applicateur d'anti-projections ORM-100. Refroidisseurs à eau TC TCV. Collecteur de tumée TSC-96. Contrôles de pisolets de bobine et de tirage ESG-1, EPG-CR1 et EPG-CR2. Postes de nettoyage des buses QRC-2000. Tous les autres produits, 30 jours de la date d'achat. Systèmes à découper au plasma Plasma automatisé. CutMasster®. Plasma automatisé. CutMasster®. Plasma automatisé. CutMasster®. Plasma automatisé. CutMasster®. Plasma automatisé.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 3 ans / Sans objet 90 jours / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 5 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 9 ans / Sans objet 5 ans / Sans objet 9 ans / Sans objet 1 an à partir de la date de vente par un distributeur autorisé Pièces / Main-d'œuvre 90 jours / Sans objet 90 jours / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / 1 an 3 ans / 3 ans 3 ans / 3 ans 3 ans / 1 an 1 an / 1 an
consoles, équipements de contrôle, échangeurs de chaleur et équipement connexe.	Consommables des torches MIG, TIG et au plasma. Appareils à souder et à découper au gaz Victor® Professional. Économiseurs d'oxygène. Cylindres en aluminium. Moteurs de maininium. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en bronze HP&I. Régulateurs et collecteurs en acier inoxydable HP&I. Régulateurs et collecteurs pour gaz corrosif HP&I. Turbo Torch®. Cylindres en acier. Victor Medical. Victor VSP. Appareils à souder Firepower® MIG. Transformateurs. Pièces utilisées en location. Accessoires de torches et à arc mig Arcair® N6000. Pistolets de bobine et de tirage Eliminator®. Supports de déleticeur robiotique. Applicateur d'anti-projections QRM-100. Refroidisseurs à e aur IC et TCV. Collectur d'ember TSC-96. Contrôles de pistolets de bobine et de tirage ESG-1, EPG-CR1 et EPG-CR2. Postes de nettoyage des buses QRC-2000. Tous les autres produits, 30 jours de la date d'achat. Systèmes à découper au plasma Plasma automatisé. CutMaster® XI, PLUS. Drag-Gun®. Pad-Gan®.	Sans objet / Sans objet Pièces / Main-d'œuvre 5 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 90 jours / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 5 ans / Sans objet 5 -2 -1 ans / Sans objet 5 -2 -1 ans / Sans objet 1 an à partir de la date de vente par un distributeur autorisé Pièces / Main-d'œuvre 90 jours / Sans objet 90 jours / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 3 jours / Sans objet 2 ans / Sans objet 2 ans / Sans objet 1 an / Sans objet 2 ans / 1 an 3 ans / 3 ans 3 ans / 1 an 1 an / 1 an 2 ans / 1 an



COORDONNÉES DES SERVICES CLIENTÉLES AUTOUR DU MONDE

Thermadyne USA

2800 Airport Road Denton, TX 76207 USA Telephone: (1) 800-426-1888 Fax: (1) 800-535-0557

Thermadyne Canada

2070 Wyecroft Road Oakville, Ontario Canada, L6L5V6

Telephone: (1) 905-827-9777 Fax: (1) 905-827-9797

Thermadyne Europe

Europe Building Chorley North Industrial Park Chorley, Lancashire England, PR6 7Bx Telephone: (44) 1257-261755

Fax: (44) 1257-224800

Thermadyne China

RM 102A 685 Ding Xi Rd Chang Ning District Shanghai, PR, 200052 Telephone: 86 21+6280-1273

Fax: 86 21+3226-0955

Thermadyne Asia Sdn Bhd

Lot 151, Jalan Industri 3/5A Rawang Integrated Industrial Park - Jln Batu Arang 48000 Rawang Selangor Darul Ehsan West Malaysia

Telephone: 603+ 6092 2988 Fax: 603+ 6092 1085

Cigweld Australia

71 Gower Street Preston, Victoria Australia, 3072

Telephone: 1300-654-674 Fax: 613+ 9474-7391

Thermadyne Italy

OCIM, S.r.L. Via Benaco, 3 20098 S. Giuliano Milan, Italy

Tel: (39) 02-98 80320 Fax: (39) 02-98 281773

Thermadyne International

2070 Wyecroft Road Oakville, Ontario Canada, L6L5V6

Telephone: (1) 905-827-9777 Fax: (1) 905-827-9797



Thermadyne Holdings Corporation Suite 300, 16052 Swingley Ridge Road St. Louis, MO 63017

Telephone: (636) 728-3000 Fascimile: (636) 728-3010 www.thermadyne.com

